



		Technische Daten (nur für internen Gebrauch)				
		Baureihe		DLT2701-R1		
		Stand		09.11.2020		
Technische Daten			C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9
Volumenstrom *	m³/min	20	21	22	23	
Druckbereich	bar (g)	6-14	6-12	6-10	6-8,6	
Max. Umgebungstemperatur	°C	45				
Min. Starttemperatur (mit Kaltstarthilfe)	°C	-10 (-15)				
Max. Drucklufttemperatur	°C	120				
Max. Einsatzhöhe über Meeresspiegel	m ü NN	3000				
Kraftstoffverbrauch (Volllast)	l/h	39				
Kraftstoffverbrauch (67% Volllast)	l/h	26				
Kraftstoffverbrauch (33% Volllast)	l/h	18				
Kraftstoffverbrauch (Leerlauf)	l/h	10				
Kompressorsystem		GD-6				
Kompressoröl, Inhalt Erstbefüllung	l	65				
Kompressoröl, Spezifikation		HLP 32 - DIN 51524 Teil 2, ISO 11158				
Sicherheitsventil	bar (g)	16				
Druckluftanschlüsse		3x 3/4" - 1x 2"				
Motor		Cummins QSB6.7				
Zertifizierte Abgasnorm		EU Stufe III A				
Zylinderzahl		4				
Motorleistung	kW	180				
Drehzahl bei Volllast	min ⁻¹	2400				
Drehzahl bei Leerlauf		1200				
Lichtmaschine		28 V / 40 A				
Motoröl, Inhalt Erstbefüllung	l	17				
Motoröl, Spezifikation		**				
Kühlsystem, Inhalt Erstbefüllung (Mischverhältnis Wasser : Kühlmittel)	l	55 (50 : 50)				
Kühlsystem, Spezifikation		**				
Kraftstoff, Tankinhalt	l	350				
Kraftstoff, Spezifikation		EN 590, ASTM D975 S15				
Bordspannung	V	24				
Batterie - Spannung / Ladekapazität / Kaltstartleistung (EN 50342)		2x 12 V / 90 Ah / 730 A				
Gewichte und Abmessungen (ohne Optionen)						
Batterie (gefüllt)	kg	2x 24				
Betriebsgewicht - höhenverstellbare Deichsel, gebremst (HG1)	kg	3300				
Betriebsgewicht - Aufbauahmen	kg	3385				
Betriebsgewicht - Kufenrahmen	kg	3545				
Betriebsgewicht - ohne Fahrgestell / Aufbau- / Kufenrahmen	kg	3020				
Zulässiges Gesamtgewicht (HG1)	kg	3500				
Länge x Breite x Höhe (HG1)	mm	5477 x 1960 x 2479				
Länge x Breite x Höhe (ohne Fahrgestell / Aufbau- / Kufenrahmen)	mm	3730 x 1960 x 2063				
Schallpegel						
Schalleistungswert L _{WA} (2000/14/EG)	dB(A)	102				
Schalldruckpegel L _{PA} (PNEUROP PN8NTC2.2 in 1 m)	dB(A)	83				
Schalldruckpegel L _{PA} (PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m)	dB(A)	72				
Überwachungssystem		Motor		Kompressor		
Überwachung von ...		Öldruck		Drucklufttemperatur		
		Kühlwassertemperatur		Drucksensoren		
		Kühlwasserniveau				
		Wasser im Kraftstoff				
		Kraftstoffniveau				
		Lichtmaschinenspannung				
		Ladeluftdruck				
		Ladelufttemperatur				
Bemerkungen						
*		ISO 1217 Ed. 3 1996 Anhang D				
**		siehe Betriebsanleitung Motor				
Änderungen vorbehalten						



		Technische Daten (nur für internen Gebrauch)				
		Baureihe		DLT2701-R1		
		Stand		09.11.2020		
Technische Daten			C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9
Volumenstrom *	m³/min	24	25	26	27	
Druckbereich	bar (g)	6-14	6-12	6-10	6-8,6	
Max. Umgebungstemperatur	°C	45				
Min. Starttemperatur (mit Kaltstarthilfe)	°C	-10 (-15)				
Max. Drucklufttemperatur	°C	120				
Max. Einsatzhöhe über Meeresspiegel	m ü NN	3000				
Kraftstoffverbrauch (Volllast)	l/h	48				
Kraftstoffverbrauch (67% Volllast)	l/h	35				
Kraftstoffverbrauch (33% Volllast)	l/h	22				
Kraftstoffverbrauch (Leerlauf)	l/h	12				
Kompressorsystem		GD-6				
Kompressoröl, Inhalt Erstbefüllung	l	70				
Kompressoröl, Spezifikation		HLP 32 - DIN 51524 Teil 2, ISO 11158				
Sicherheitsventil	bar (g)	16				
Druckluftanschlüsse		3x 3/4" - 1x 2"				
Motor		Cummins QSB6.7				
Zertifizierte Abgasnorm		EU Stufe III A				
Zylinderzahl		4				
Motorleistung	kW	227				
Drehzahl bei Volllast	min ⁻¹	2400				
Drehzahl bei Leerlauf		1200				
Lichtmaschine		28 V / 40 A				
Motoröl, Inhalt Erstbefüllung	l	17				
Motoröl, Spezifikation		**				
Kühlsystem, Inhalt Erstbefüllung (Mischverhältnis Wasser : Kühlmittel)	l	60 (50 : 50)				
Kühlsystem, Spezifikation		**				
Kraftstoff, Tankinhalt	l	350				
Kraftstoff, Spezifikation		EN 590, ASTM D975 S15				
Bordspannung	V	24				
Batterie - Spannung / Ladekapazität / Kaltstartleistung (EN 50342)		2x 12 V / 90 Ah / 730 A				
Gewichte und Abmessungen (ohne Optionen)						
Batterie (gefüllt)	kg	2x 24				
Betriebsgewicht - höhenverstellbare Deichsel, gebremst (HG1)	kg	3340				
Betriebsgewicht - Aufbauahmen	kg	3425				
Betriebsgewicht - Kufenrahmen	kg	3585				
Betriebsgewicht - ohne Fahrgestell / Aufbau- / Kufenrahmen	kg	3060				
Zulässiges Gesamtgewicht (HG1)	kg	3500				
Länge x Breite x Höhe (HG1)	mm	5477 x 1960 x 2479				
Länge x Breite x Höhe (ohne Fahrgestell / Aufbau- / Kufenrahmen)	mm	3730 x 1960 x 2063				
Schallpegel						
Schalleistungswert L _{WA} (2000/14/EG)	dB(A)	102				
Schalldruckpegel L _{PA} (PNEUROP PN8NTC2.2 in 1 m)	dB(A)	83				
Schalldruckpegel L _{PA} (PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m)	dB(A)	72				
Überwachungssystem		Motor		Kompressor		
Überwachung von ...		Öldruck		Drucklufttemperatur		
		Kühlwassertemperatur		Drucksensoren		
		Kühlwasserniveau				
		Wasser im Kraftstoff				
		Kraftstoffniveau				
		Lichtmaschinenspannung				
		Ladeluftdruck				
		Ladelufttemperatur				
Bemerkungen						
*		ISO 1217 Ed. 3 1996 Anhang D				
**		siehe Betriebsanleitung Motor				
Änderungen vorbehalten						



		Technical Data (for internal use only)				
		Model Range		DLT2701-R1		
		Status		09.11.2020		
Technical Data			C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9
Free air delivery *	m³/min	20	21	22	23	
Pressure range	bar (g)	6-14	6-12	6-10	6-8,6	
Max. ambient temperature	°C	45				
Min. starting temperature (with cold start aid)	°C	-10 (-15)				
Max. airend temperature	°C	120				
Max. altitude above sea level	m a.s.l.	3000				
Fuel consumption (full speed)	l/h	39				
Fuel consumption (67% full speed)	l/h	26				
Fuel consumption (33% full speed)	l/h	18				
Fuel consumption (idle speed)	l/h	10				
Compressor System		GD-6				
Compressor oil, content initial fill	l	65				
Compressor oil, specification		HLP 32 - DIN 51524 Teil 2, ISO 11158				
Safety valve	bar (g)	16				
Air outlet connections		3x 3/4" - 1x 2"				
Engine		Cummins QSB6.7				
Emission standard		EU Stage III A				
Cylinder		4				
Power	kW	180				
Full speed	min ⁻¹	2400				
Idle speed		1200				
Alternator		28 V / 40 A				
Engine oil, content initial fill	l	17				
Engine oil, specification		**				
Coolant, content initial fill (mix ratio water : coolant)	l	55 (50 : 50)				
Coolant, specification		**				
Fuel, tank size	l	350				
Fuel, specification		EN 590, ASTM D975 S15				
On-board voltage	V	24				
Battery - voltage / capacity / cold cranking rating (EN 50342)		2x 12 V / 90 Ah / 730 A				
Weight and dimension (without options)						
Battery (filled)	kg	2x 24				
Operating weight - adjustable towbar, braked (HG1)	kg	3300				
Operating weight - Baseframe	kg	3385				
Operating weight - Skidframe	kg	3545				
Operating weight - without Chassis / Base- / Skidframe	kg	3020				
Gross weight (HG1)	kg	3500				
Length x Width x Height (HG1)	mm	5477 x 1960 x 2479				
Length x Width x Height (without Chassis / Base- / Skidframe)	mm	3730 x 1960 x 2063				
Sound Level						
Noise sound power level L _{WA} (2000/14/EG)	dB(A)	102				
Noise sound pressure level L _{PA} (PNEUROP PN8NTC2.2 in 1 m)	dB(A)	83				
Noise sound pressure level L _{PA} (PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m)	dB(A)	72				
Monitoring system		Engine		Compressor		
Monitoring of ...		Oilpressure		Airend temperature		
		Coolant temperature		Pressure sensor		
		Coolant level				
		Water in fuel				
		Fuel level				
		Alternator voltage				
		Charge air pressure				
		Charge air temperature				
Notes						
*		ISO 1217 Ed. 3 1996 Anhang D				
**		see engine operation manual				
Subject to modifications						



		Technical Data (for internal use only)				
		Model Range		DLT2701-R1		
		Status		09.11.2020		
Technical Data			C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9
Free air delivery *	m³/min	24	25	26	27	
Pressure range	bar (g)	6-14	6-12	6-10	6-8,6	
Max. ambient temperature	°C	45				
Min. starting temperature (with cold start aid)	°C	-10 (-15)				
Max. airend temperature	°C	120				
Max. altitude above sea level	m a.s.l.	3000				
Fuel consumption (full speed)	l/h	48				
Fuel consumption (67% full speed)	l/h	35				
Fuel consumption (33% full speed)	l/h	22				
Fuel consumption (idle speed)	l/h	12				
Compressor System		GD-6				
Compressor oil, content initial fill	l	70				
Compressor oil, specification		HLP 32 - DIN 51524 Teil 2, ISO 11158				
Safety valve	bar (g)	16				
Air outlet connections		3x 3/4" - 1x 2"				
Engine		Cummins QSB6.7				
Emission standard		EU Stage III A				
Cylinder		4				
Power	kW	227				
Full speed	min ⁻¹	2400				
Idle speed		1200				
Alternator		28 V / 40 A				
Engine oil, content initial fill	l	17				
Engine oil, specification		**				
Coolant, content initial fill (mix ratio water : coolant)	l	60 (50 : 50)				
Coolant, specification		**				
Fuel, tank size	l	350				
Fuel, specification		EN 590, ASTM D975 S15				
On-board voltage	V	24				
Battery - voltage / capacity / cold cranking rating (EN 50342)		2x 12 V / 90 Ah / 730 A				
Weight and dimension (without options)						
Battery (filled)	kg	2x 24				
Operating weight - adjustable towbar, braked (HG1)	kg	3340				
Operating weight - Baseframe	kg	3425				
Operating weight - Skidframe	kg	3585				
Operating weight - without Chassis / Base- / Skidframe	kg	3060				
Gross weight (HG1)	kg	3500				
Length x Width x Height (HG1)	mm	5477 x 1960 x 2479				
Length x Width x Height (without Chassis / Base- / Skidframe)	mm	3730 x 1960 x 2063				
Sound Level						
Noise sound power level L _{WA} (2000/14/EG)	dB(A)	102				
Noise sound pressure level L _{PA} (PNEUROP PN8NTC2.2 in 1 m)	dB(A)	83				
Noise sound pressure level L _{PA} (PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m)	dB(A)	72				
Monitoring system		Engine		Compressor		
Monitoring of ...		Oilpressure		Airend temperature		
		Coolant temperature		Pressure sensor		
		Coolant level				
		Water in fuel				
		Fuel level				
		Alternator voltage				
		Charge air pressure				
		Charge air temperature				
Notes						
*		ISO 1217 Ed. 3 1996 Anhang D				
**		see engine operation manual				
Subject to modifications						